MSW
Mechatronik Schule Winterthur
Zeughausstrasse 56
CH-8400 Winterthur
Tel. 052 267 55 42
info@msw.ch

Richtpresse mit getrenntem Anschlag AM5016

Handliche und sehr robuste Spindelpresse für Richt- und Biegearbeiten an Profileisen.

Geringer Kraftaufwand durch die grosszügige Auslegung des Handrades und die Wahl einer dreigängigen Stahlspindel.

Zwei an der Seite angebrachte Metallrollen erlauben ein leichtes Verschieben des Werkstückes.

Die Richtbacken können durch Spezial-werkzeuge ersetzt werden (siehe Zubehör), was den Anwendungsbereich stark erweitert.
Neu:
- Robuste Blechablage für Hilfsmittel oder Werkzeugschrank.
- Angepasste Tablarhöhe für den Transport.
- Befestigungslaschen an den Standfüssen.

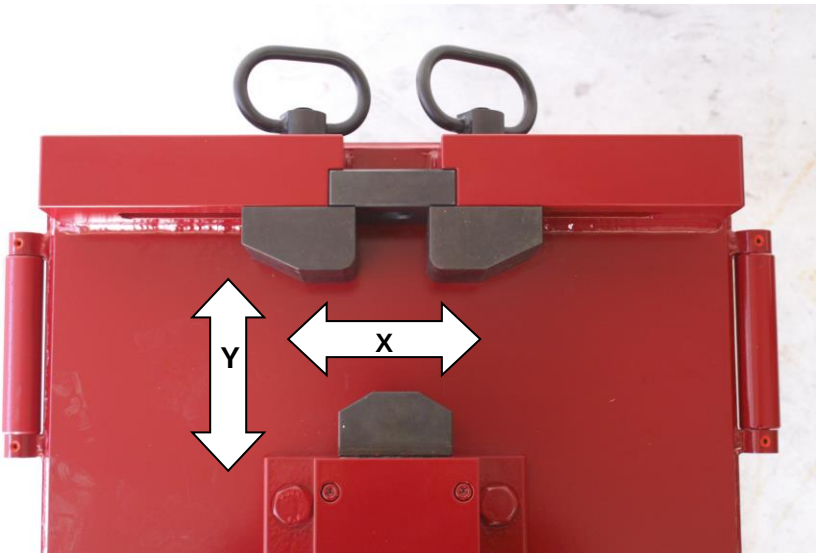


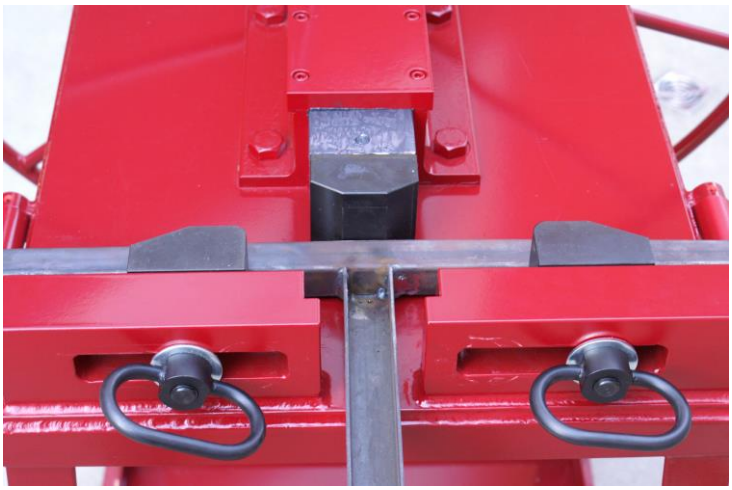
Technische Daten

Kraft ca.	70‘000	N
Grundfläche (Fussabstand)	700 x 700	mm
Tischhöhe ca.	1‘000	mm
Rad-Durchmesser	1‘100	mm
Höhe über alles	1‘620	mm
Breite über alles	1‘100	mm
Maximale Prismenöffnung	100	mm
Gewicht ca.	170	kg
Farbe	rot	RAL 3004

Maximale Profilabmessung für Richtarbeiten

L	7 x 70 x 70 mm
⊏	8 x 45 x 80 mm
■	80 x 25 mm
●	Ø 40 mm
X – Achse	**150 – 420 mm**
Y - Achse	**Max. 100 mm**





- Anschlagseitig demontierbares Mittelstück mit Bohrung für Werkzeugaufnahme.
- Es können auch T-Verbindungen gerichtet werden.

Zubehör zu Richtpresse AM5016

Mit Hilfe der nachstehenden Spezialwerkzeuge lässt sich der Anwendungsbereich der Richtpresse entsprechend erweitern, wie z.B. Richten von Rohren, herstellen von Briden, Winkeln usw.

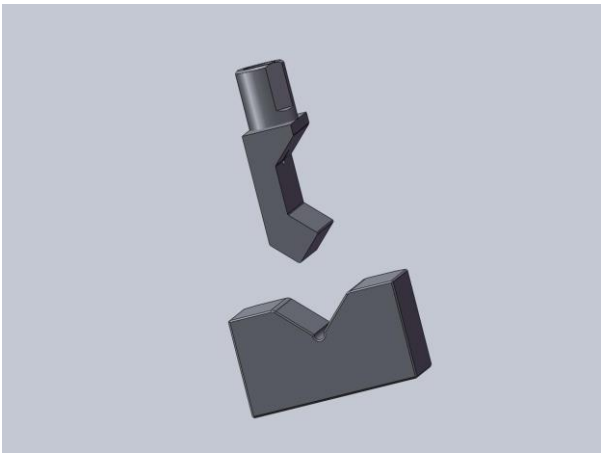
Wir stellen Ihnen auch gerne Werkzeuge für Ihre spezielle Anwendung her.



AM3002 Richtbacken für Rohre d= 60mm

AM3003 Richtbacken für Rohre d=80mm

Jeder Satz besteht aus drei Backen



AM5017 Matrize 90° mit Stempel

aus gehärtetem Werkzeugstahl.