MSW
Mechatronik Schule Winterthur
Zeughausstrasse 56
CH-8400 Winterthur
Tel. 052 267 55 42
info@msw.ch

Richtpresse AM3001



Handliche und sehr robuste Spindelpresse für Richt- und Biegearbeiten an Profileisen.

Geringer Kraftaufwand durch die grosszügige Auslegung des Handrades und die Wahl einer dreigängigen Trapezspindel.

Zwei an der Seite angebrachte Metallrollen erlauben ein leichtes Verschieben des Werkstückes.

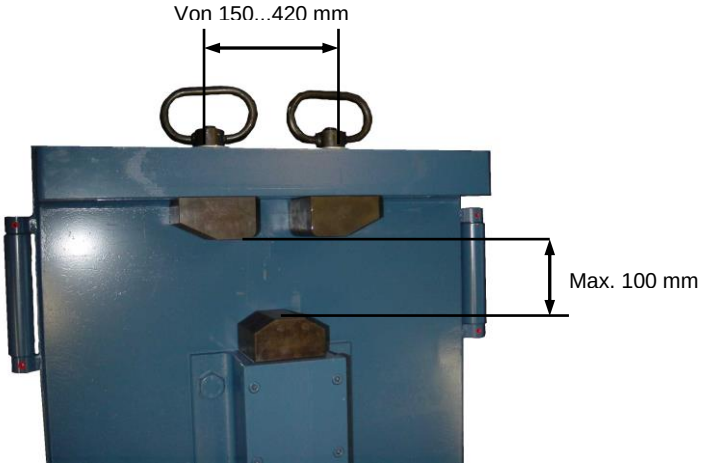
Die Richtbacken können durch Spezial-werkzeuge ersetzt werden (siehe Zubehör), was den Anwendungsbereich stark erweitert.

Technische Daten

Kraft ca.	70'000	N
Grundfläche (Fussabstand)	700 x 700	mm
Tischhöhe ca.	1'000	mm
Rad-Durchmesser	1'100	mm
Höhe über alles	1'620	mm
Breite über alles	1'100	mm
Maximale Prismenöffnung	100	mm
Gewicht ca.	170	kg
Farbe	blau	

Maximale Profilabmessungen für Richtarbeiten

L	7 x 70 x 70 mm
⊏	8 x 45 x 80 mm
■	80 x 25 mm
●	Ø 40 mm



Zubehör

Bei der Verwendung der nachstehenden Spezialwerkzeuge lässt sich die Presse zur Herstellung von Briden, Winkeln usw. verwenden.

AM3002 Richtbacken für Rohre Ø 60 mm

AM3003 Richtbacken für Rohre Ø 80 mm



Jeder Satz besteht aus drei Backen

AM3004 Matrize, 90° mit Stempel
Aus gehärtetem Werkzeugstahl.
Mit drei verschieden grossen Prismen in der Matrize.
Matrizenbreite 90 mm

